

IRS. 6222.4.2020

## DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 roku, poz. 256) i art. 214 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska, (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku 02.03.2020 roku pełnomocnika WIPASZ S.A. Wadąg 9 10-373 Olsztyn, Pana Jacka Konopki właściciela KONOPKA & KONOPKA Analizy Techniczne i Doradztwo w Dziedzinie Ochrony Środowiska s. c. ul. Ługwaldzka 22 11-001 Dywity o zmianę zapisów decyzji Starosty Mławskiego z dnia 31.08.2011 r.; znak: RŚ.6222.1.2011 zmienionej decyzją z dnia 01.12.2014 r.; znak: RŚ.6222.5.2014 - pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę zlokalizowanej na terenie Zakładu Drobiarskiego w Mławie, przy ul. Instalatorów 2

### o r z e k a m

zmienić treść zapisaną w decyzji własnej z dnia 31.08.2011 r.; znak: RŚ.6222.1.2011 zmienionej decyzją z dnia 01.12.2014 r.; znak: RŚ.6222.5.2014 w następujący sposób:

1. Punkt I sentencji decyzji otrzymuje brzmienie:

**I. Rodzaj i parametry instalacji do uboju drobiu o maksymalnej zdolności ubojowej 634,00 ton żywca drobiowego na dobę.**

2. Punkt I.2 sentencji decyzji otrzymuje brzmienie:

**I.2. Charakterystyka instalacji i opis procesu technologicznego.**

Na terenie Zakładu Drobiarskiego w Mławie eksploatowana jest instalacja do uboju drobiu o maksymalnej zdolności ubojowej 14800 sztuk drobiu na godzinę. Ubojowi poddawane są ptaki o średniej wadze 2,38 kg/szt. Maksymalna zdolność ubojowa instalacji, przy pracy 18 h/d , wynosi 634,00 Mg/d żywca drobiowego.

Instalacja znajduje się na działkach o łącznej powierzchni wynoszącej 4,270ha i w skład niej wchodzi następujące pomieszczenia produkcyjne: pomieszczenie przyjęcia żywca, pomieszczenie pompy centralnego systemu mycia, myjnia samochodów dostarczających żywca, hala uboju i skubania drobiu, hala patroszenia, sterownia patroszenia, sterownia uboju i skubania, sterownia schładzania powietrznego, trzy pomieszczenia schładzania owiewowego, hala rozbioru i konfekcjonowania , hala pakowania, dwie chłodnie, pomieszczenie kompletacji dostaw, magazyn opakowań, pomieszczenie rozpakowania, magazyn czystych pojemników, myjnia pojemników, pomieszczenie pompy centralnego mycia, sterownia urządzeń hali rozbioru i pakowni, magazyn chemii, pomieszczenie techniczne, magazyn odpadów kat. 3 i 2, pomieszczenie nadzoru i sterownia produkcji, trzy śluzy sanitarne, pomieszczenia socjalno – biurowe oraz korytarze komunikacyjno - transportowe.

Instalacjami i urządzeniami powiązаныmi technologicznie niezbędnymi do prawidłowego funkcjonowania instalacji do uboju drobiu są :

- instalacja ujęcia i przygotowania wody
- instalacje ściekowe (ścieków technologicznych i ścieków socjalno-bytowych)
- dwa pomieszczenia chłodnicze
- dwie kotłownie technologiczno - grzewcze,
- urządzenia do wytwarzania sprężonego powietrza – osiem sprężarek
- sieć energetyczna i gazowa

Cały zakład jest podzielony na część brudną i czystą.

W strefie brudnej zlokalizowano: drogi dowozu żywca, rozładunek i przyjęcie żywca, magazyn odpadów kat. 3 i 2, kotłownię, szatnie i pomieszczenia socjalne dla pracowników. W strefie czystej zlokalizowano: pomieszczenia patroszenia, schładzania, pomieszczenia pakowni, dzielenia, magazyny wyrobów gotowych, ekspedycję, myjnię pojemników drobiu, magazyny opakowań,

Opis procesu technologicznego:

- dostawa i rozładunek żywca drobiowego
- ręczne zawieszanie ptaków na strzemiona linii ubojowej
- ubój żywca drobiowego poprzez głuszenie w głuszaczu elektrycznym, lub poprzez usypianie przy wykorzystaniu gazu CO<sub>2</sub>
- oparzanie i skubanie ubitych ptaków
- doczyszczanie i mycie zewnętrzne tuszek
- przewieszanie tuszek na linię patroszenia z jednoczesnym odcinaniem łap.
- patroszenie automatyczne tuszek drobiowych
- schładzanie owiewowe tuszek drobiowych,
- pozyskanie z tuszek podrobów (serca, wątroby, żołądki)
- dzielenie tuszek na elementy, filetowanie i pakowanie elementów uzyskanych podczas dzielenia
- pakowanie podrobów
- przechowywanie opakowanych produktów drobiowych w chłodniach 0°C.

3. Punkt I.3 sentencji decyzji otrzymuje brzmienie:

#### **I.3. Przewidywana wielkość produkcji, czas pracy Zakładu Drobiarskiego w Mławie.**

Praca w zakładzie odbywa się podczas trzech zmian w ciągu doby. Czas pracy instalacji do uboju drobiu wynosi ok. 18 h/d. Pozostały czas wykorzystywany jest do sprzątania i zabiegów mycia, dezynfekcji. Dodatkowo na trzeciej zmianie pracują kilkunastoosobowe grupy pracowników, stanowiące służby wykańczające cykl produkcyjny, sanitarno-porządkowe, nadzorujące obiekt.

Zakład pracuje przez 5-6 dni w tygodniu, średnio przez ok. 272 dni w roku. Czas pracy instalacji do uboju drobiu szacuje się na ok. 4896 h/a.

Na terenie zakładu podaje się ubojowi ptaki o średniej wadze 2,38 kg/szt., maksymalnie 14800 sztuk drobiu na godzinę, co daje 634, 00 Mg/d żywca drobiowego.

Przewidywane roczne zdolności przerobowe instalacji wynosi 172448 Mg/a żywca ubojowego, z tego.

- ok. 73% tuszki drobiowe 125 887 Mg/a.
- ok. 5% podroby drobiowe 8 622 Mg/a.
- ok. 21% produkt uboczny poubojowy 36 214 Mg/a.
- ok. 1% upadki w transporcie, konfiskaty 1 725 Mg/a.

4. Punkt I.4. sentencji decyzji otrzymuje brzmienie:

#### **I.4. Zużycie surowców, materiałów i energii w Zakładzie Drobiarskim w Mławie**

Bilans materiałowo-energetyczny

Lp.	Materiał, surowiec	Ilość
1.	Żywiec drobiowy	14 800 szt./h 266 400 szt./d 72 460 800 szt./rok

		35,22 Mg/h 634,00 Mg/d 172 448 Mg/rok
2.	Ilość pobranej wody	793 000 m <sup>3</sup> /rok
3.	Ilość wytworzonych ścieków	497 000 m <sup>3</sup> /rok
4.	Ilość zużytego gazu	1044 200 m <sup>3</sup> /rok
5.	Ilość zużywanej energii	19.300 MWh/rok
6.	Ilość wykorzystanego czynnika chłodniczego (amoniaku)	8 Mg
7.	Ilość wytwarzanych odpadów - w postaci poubojowych - w postaci zużytych opakowań	2000 Mg/rok 1585 Mg/rok
8.	Wielkość emisji pyłów z instalacji technologicznej – zawieszania ptaków	0,132 Mg/rok pył ogółem 0,083 Mg/rok – pył zaw. PM 10 0,034 Mg/rok – pył zaw. PM 2,5

5. Punkt I.5 podpunkt 5.5 i 5.6 sentencji decyzji otrzymuje brzmienie:

5.5. zapotrzebowanie Zakładu na wodę przedstawia się następująco:

- zużycie wody ogółem – 793 000,00 m<sup>3</sup>/rok w tym:

na cele bytowe = 9 500,00 m<sup>3</sup>/rok

na cele przemysłowe 782 500,00 m<sup>3</sup>/rok

- instalacja dodatkowo została wyposażona w 5 sztuk zbiorników buforowych, każdy o poj. 100 m<sup>3</sup>, w celu magazynowania wody;

5.6 warunki poboru wody podziemnej na potrzeby Zakładu reguluje pozwolenie wodnoprawne, udzielone na okres 20 lat decyzją Starosty Mławskiego z dnia 21.11.2012 roku znak: RŚ. 6341.52.2012 ;

6. Punkt I.6 podpunkt 6.2 sentencji decyzji otrzymuje brzmienie:

6.2 ścieki przemysłowe:

Przed zrzutem do kanalizacji ścieki oczyszczane są w zakładowej oczyszczalni mechaniczno-chemiczno-biologicznej.

Główne elementy instalacji biorącej udział w procesie oczyszczania to:

- podczyszczanie mechaniczno-chemicznie: przepompownia ścieków surowych, sita obrotowe, flokulator, automatyczna stacja dozowania chemii wraz ze zbiornikami magazynowymi, urządzenie sedymentacyjno-flotacyjne

- oczyszczanie biologiczne dwa zbiorniki SBR

- gospodarka osadowa; zbiornik osadu, prasa, instalacja higienizacji osadu

Ilość odprowadzanych ścieków technologicznych szacuje się na 150 m<sup>3</sup>/h ( zgodnie z umową zawartą dnia 01.03.2013r. z ZWKiOŚ „Wod-Kan” Sp. z o.o. w Mławie).

Zakład posiada prawomocną decyzję Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Dyrektora Zarządu Zlewni w Ciechanowie z dnia 7.11.2019 r. znak: WA.ZUZ.1.421.233.2019.MW którą zostało udzielone pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów ścieki przemysłowe zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego.

7. Punkt III.1 sentencji decyzji otrzymuje brzmienie:

**III. 1. Ustala się następujące warunki wprowadzania pyłów do powietrza:**

1.1. rodzaje dopuszczalnych do emisji substancji, wielkość godzinowa i roczna emisji z instalacji – stanowiska wieszania ptaków parametry emitora stanowiska wieszania ptaków.

Emitowana substancja	Emisja max kg/h	Emisja roczna Mg/rok	Źródło powstawania emisji (charakterystyka i parametry)
Pył ogółem	0,027	0,132	Linia wieszania ptaków: wydajność wentylatora 5 000 m <sup>3</sup> /h, urządzenia ograniczające emisję - brak
Pył zawieszony PM 10	0,017	0,083	
Pył zawieszony PM 2,5	0,007	0,034	

1.2.charakterystyka miejsc wprowadzania pyłów do powietrza - parametry emitora stanowiska wieszania ptaków.

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora	Średnica wylotu emitora	Rodzaj emitora	Prędkość gazów odlotowych	Temperatura	Czas pracy
1.	ET-1	12,0 m	0,40 m	Pionowy, otwarty	2,66 m/s	293 K	4896 h/rok

8. Punkt III.2 sentencji decyzji otrzymuje brzmienie:

**III.2 Ustala się następujące warunki wytwarzania odpadów i sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami**

2.1 rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku dla zakładu oraz ich charakterystyka( skład i właściwości) podane poniżej w tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Charakterystyka skład i właściwości	Ilość powstających odpadów w Mg/rok
1.	02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	Są to odpady w postaci padłych sztuk drobiu w transporcie Jest to odpad kat. II, który kierowany jest do przekształcenia termicznego lub wykorzystania w zakładzie produkującym biogaz. Odpad w postaci stałej, łatwo ulegający rozkładowi, niepalny.	2000,00

2.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Osady ściekowe jest to faza stała osadów ściekowych powstająca w trakcie odwadniania, złożona ze związków mineralnych i organicznych, oddzielana od fazy płynnej najczęściej w procesie sedymentacji. Osady z przemysłu zawierają zwykle śladowe ilości metali ciężkich. Odpad w postaci uwodnionej, łatwo ulegający rozkładowi, niepalny.	8000,00
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpadami z tektury i papieru, będą powstające w czasie rozpakowywania dostarczanych do zakładu materiałów eksploatacyjnych i surowców oraz uszkodzone opakowania, materiałów wykorzystywanych na terenie zakładu. Podstawowym składnikiem ww. opakowań jest celuloza. Odpad w postaci stałej, łatwopalny.	180,00
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Będą to odpady powstające w czasie rozpakowywania dostarczanych do zakładu materiałów, surowców i dodatków, opakowania po napojach oraz uszkodzone opakowania, stosowane w związku z prowadzoną działalnością na terenie zakładu. Materiał, z których opakowania są wykonane to polipropylen lub polietylen. Odpad w postaci stałej, łatwopalny.	400,00
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Są to opakowania w postaci palet drewnianych po dostarczanych na teren obiektu materiałach, które w wyniku uszkodzenia nie nadają się do powtórnego wykorzystania. Podstawowy skład to celuloza, hemicelulozy i lignina . Odpad w postaci stałej, łatwopalny.	5,00
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	wykonane z co najmniej dwóch różnych materiałów, których nie można rozdzielić w sposób ręczny przy zastosowaniu prostych metod mechanicznych. Zalicza się do nich m.in. pudła tekturowe wyściełane folią z tworzywa sztucznego lub aluminium (np. laminowane, klejone). Odpad w postaci stałej, łatwopalny.	1000,00
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne	Odpadowe ubrania ochronne, które nie są zabrudzone olejami i smarami, jednak z uwagi na uszkodzenia będą przeznaczone do likwidacji. Ubrania ochronne oraz czyściwo, są wykonane z bawełny lub	5,00

		niż wymienione w 15 02 02	bawełny z domieszką włókien syntetycznych. Odpad w postaci stałej, łatwopalny.	
8.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nie przydatne do spożycia	Są to odpady powstające na terenie instalacji w wyniku przeterminowania gotowych wyrobów, tuszek. Ww. odpad składa się głównie z tkanki zwierzęcej. Odpad w postaci stałej, łatwo ulegający rozkładowi, niepalny	1,00
9.	16 01 17	Metale żelazne	Są to odpady w postaci wyeksploatowanych, uszkodzonych lub innych zbędnych elementów konstrukcyjnych z maszyn i urządzeń wykonanych z metalu, przede wszystkim stali i jej stopów. Odpad w postaci stałej, niepalny.	25,00
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady powstają przy przeglądach eksploatacyjnych pojazdów. Odpady w postaci płynnej (oleistej). Woda, zanieczyszczenia mechaniczne, frakcje węglowodorowe parafinowe, związki metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu), związki fosforu, siarki, azotu. Odpad palny.	3,00
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Są to odpady opakowaniowe powstające w trakcie opróżniania pojemników po środkach dezynfekcyjnych, myjących zawierające substancje niebezpieczne Odpad stanowią opakowania po środkach dezynfekcyjnych użytych do nasączenia mat. Skład: polimery syntetyczne: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), oraz pozostałości substancji znajdujących się w opakowaniach: roztwory wodne zawierające ok. 30-60% substancji niebezpiecznych, tj. kwas solny. Wodorotlenek sodu, kwas siarkowy, kwas fosforowy, chlorheksedyna, izopropanol, formaldehyd i inne. Odpady żrące (HP 8), drażniące (HP 4), ostra toksyczność (HP 6), ekotoksyczne (HP 14).	2,00
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte urządzenia zawierające rtęć Zawartość rtęci w świetlówkach zależy w znacznym stopniu od typu i producenta lamp. Odpad ten jest odpadem niebezpiecznym ze względu na zawartość w jarzenikach lamp rtęci w ilości ok. 15-100 mg. Luminofory pokrywające wnętrze	0,30

			lamp zawierają halofosforan wapnia z zawartością rtęci przekształcają promieniowanie nadfioletowe, powstające na skutek wyładowań elektrycznych w światło widzialne. Podstawowy skład: <i>rtęć, luminofory, szkło, aluminium</i> . Odpad w postaci stałej, niepalny	
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Akumulatory ołowiowe kładają się z trzech podstawowych elementów: obudowy z tworzywa sztucznego, płyt ołowianych oraz elektrolitu (czyli wodnego roztworu kwasu siarkowego zanieczyszczonego ołowiem metalicznym, siarczanem ołowiu oraz kadmem i antymonem). W trakcie eksploatacji płyty ołowiane ulegają zsiarczeniu, a na dnie akumulatora zbiera się szlam ołowiowo-siarkowy. Z uwagi na obecność kwasu, ołowiu oraz metali ciężkich zużyte baterie i akumulatory oraz elektrolit zalicza się do odpadów niebezpiecznych.	2,50

\*odpady niebezpieczne

2.2 miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne podane poniżej w tabeli

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób gromadzenia odpadu	Miejsce gromadzenia odpadu
1.	02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	Odpady magazynowane są w przeznaczonym do tego celu oznakowanym szczelnym kontenerze usytuowanym w zamykanym, chodzonym pomieszczeniu, na utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu	Odpady magazynowane są w magazynie odpadów poubojowych
2.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpady magazynowane są w przeznaczonym do tego celu oznakowanym szczelnym kontenerze usytuowanym w zamykanym, pomieszczeniu, na utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu	Odpady magazynowane są w budynku oczyszczalni

3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane są w szczelnym kontenerze, w przeznaczonym do tego celu miejscu, oznakowanym, usytuowanym na utwardzonym podłożu oraz na poszczególnych działach produkcyjnych będą rozstawione worki do selektywnego zbierania odpadów. Wypełnione worki będą magazynowane w pomieszczeniu magazynowym do czasu odbioru.	Odpady magazynowane są na utwardzonym podłożu
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane są w szczelnym kontenerze, w przeznaczonym do tego celu miejscu, oznakowanym, usytuowanym na utwardzonym podłożu oraz na poszczególnych działach produkcyjnych będą rozstawione worki do selektywnego zbierania odpadów. Wypełnione worki będą magazynowane w pomieszczeniu magazynowym do czasu odbioru.	Odpady magazynowane są na utwardzonym podłożu
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane są luzem na utwardzonym podłożu	Odpady magazynowane są na utwardzonym placu
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane są w szczelnym kontenerze, w przeznaczonym do tego celu miejscu, oznakowanym, usytuowanym na utwardzonym podłożu oraz na poszczególnych działach produkcyjnych będą	Odpady magazynowane są na utwardzonym podłożu



			rozstawione worki do selektywnego zbierania odpadów. Wypełnione worki będą magazynowane w pomieszczeniu magazynowym do czasu odbioru.	
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane są w przeznaczonym do tego celu oznakowanym, szczelnym pojemniku usytuowanym na utwardzonym podłożu	Odpady magazynowane są w budynku warsztatowym
8.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nie przydatne do spożycia	Odpady magazynowane są w przeznaczonym do tego celu oznakowanym, szczelnym pojemniku usytuowanym na utwardzonym podłożu	Odpady magazynowane są w budynku uboju i na placu utwardzonym
9.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady magazynowane są luzem na utwardzonym podłożu	Odpady magazynowane są na utwardzonym placu
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe	Odpady magazynowane są w przeznaczonym do tego celu metalowym pojemniku, w oznakowanym miejscu, usytuowanym na utwardzonym podłożu	Odpady magazynowane są w pomieszczeniu warsztatowym
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane są w przeznaczonym do tego celu oznakowanym pojemniku usytuowanym na utwardzonym podłożu	Odpady magazynowane są w pomieszczeniu magazynowym
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne	Odpady magazynowane są w przeznaczonym do tego celu pojemniku, w oznakowanym miejscu,	Odpady magazynowane są

		elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	usytuowanym na utwardzonym podłożu	w pomieszczeniu warsztatowym
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane są w przeznaczonym do tego celu oznakowanym miejscu, usytuowanym na utwardzonym podłożu	Odpady magazynowane są w pomieszczeniu warsztatowym

2.3 sposób dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Odbiorcy odpadów
1.	02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	Przekazywanie podmiotowi posiadającemu stosowne uregulowania prawne na prowadzenie działalności w zakresie transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów kierowana do przekształcenia termicznego lub wykorzystania w zakładzie produkującym biogaz
2.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Przekazywanie podmiotowi posiadającemu stosowne uregulowania prawne na prowadzenie działalności w zakresie transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów kierowana do przekształcenia termicznego lub wykorzystania w zakładzie produkującym biogaz
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Przekazywanie podmiotowi posiadającemu stosowne uregulowania prawne na prowadzenie działalności w zakresie transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Przekazywanie podmiotowi posiadającemu stosowne uregulowania prawne na prowadzenie działalności w zakresie transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Przekazywanie podmiotowi posiadającemu stosowne uregulowania prawne na prowadzenie działalności w zakresie transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów

6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Przekazywanie podmiotowi posiadającemu stosowne uregulowania prawne na prowadzenie działalności w zakresie transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Przekazywanie podmiotowi posiadającemu stosowne uregulowania prawne na prowadzenie działalności w zakresie transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów
8.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nie przydatne do spożycia	Przekazywanie podmiotowi posiadającemu stosowne uregulowania prawne na prowadzenie działalności w zakresie transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów kierowana do przekształcenia termicznego lub wykorzystania w zakładzie produkującym biogaz
9.	16 01 17	Metale żelazne	Przekazywanie podmiotowi posiadającemu stosowne uregulowania prawne na prowadzenie działalności w zakresie transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe	Przekazywanie podmiotowi posiadającemu stosowne uregulowania prawne na prowadzenie działalności w zakresie transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Przekazywanie podmiotowi posiadającemu stosowne uregulowania prawne na prowadzenie działalności w zakresie transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Przekazywanie podmiotowi posiadającemu stosowne uregulowania prawne na prowadzenie działalności w zakresie transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Przekazywanie podmiotowi posiadającemu stosowne uregulowania prawne na prowadzenie działalności w zakresie transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów

9. Punkt III.3.2 sentencji decyzji otrzymuje brzmienie:

### III. 3.2 Rozkład pracy źródeł hałasu dla doby

<b>Źródło hałasu</b>	<b>Poziom mocy akustycznej</b>	<b>Rozkład czasu pracy</b>	<b>Efektywny czas pracy źródła</b>
Oczyszczalnia ścieków zbiornik SBR nr 1	90dB	16 h/d pora dnia 8 h/d pora nocy	4 h/d pora dnia 2 h/d pora nocy
Oczyszczalnia ścieków zbiornik SBR nr 2	90dB	16 h/d pora dnia 8 h/d pora nocy	4 h/d pora dnia 2 h/d pora nocy
Budynek ubojni wraz z halą wieszania drobiu	98dB	16 h/d pora dnia 8 h/d pora nocy	16 h/d pora dnia 8 h/d pora nocy

Pozostała treść sentencji decyzji pozostaje bez zmian.

### U z a s a d n i e n i e

Wnioskiem z dnia 02.03.2020 roku pełnomocnik WIPASZ S.A. Wadąg 9 10-373 Olsztyn, Pan Jack Konopka właściciel KONOPKA & KONOPKA Analizy Techniczne i Doradztwo w Dziedzinie Ochrony Środowiska s. c. ul. Ługwałdzka 22 11-001 Dywity, zwrócił się do Starosty Mławskiego o zmianę zapisów decyzji Starosty Mławskiego z dnia 31.08.2011 r.; znak: RŚ.6222.1.2011 zmienionej decyzją z dnia 01.12.2014 r.; znak: RŚ.6222.5.2014 - pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę zlokalizowanej na terenie Zakładu Drobiarskiego w Mławie, przy ul. Instalatorów 2.

Spółka Akcyjna WIPASZ na terenie Zakładu Drobiarskiego w Mławie planuje zwiększyć dobową wydajność uboju do ok. 634 Mg/d, poprzez zwiększenie masy ubijanego drobiu (średnia waga drobiu szacuje się na 2,38 kg/szt.) oraz wydłużenie czasu pracy instalacji do uboju do 18 h/d.

Mając na uwadze powyższe oraz zwiększenia czasu pracy instalacji do 5-6 dni w tygodniu tj. 272 d/a, zmianie ulegnie również produkcja roczna ubijanego żywca.

Ponadto modernizacji uległ system wentylacji hali wieszania drobiu przed skierowaniem go do uboju. Aktualnie stanowisko wieszania drobiu wyposażone jest w jeden emitor wentylacji, oznaczony w dokumentacji ET-1.

Mając na uwadze powyższe we wniosku przedstawiono charakterystykę źródeł emisji, wraz z analizą parametrów gazów odlotowych oraz obliczeniami wielkości strumienia masy substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza, w normalnych warunkach eksploatacyjnych instalacji.

We wniosku przeprowadzono również analizę rozprzestrzeniania się hałasu w środowisku oraz scharakteryzowano gospodarkę odpadami oraz wodno-ściekową prowadzoną na terenie Zakładu Drobiarskiego w Mławie, po zwiększeniu produkcji i modernizacji oczyszczalni. Obecnie przed zrzutem do kanalizacji ścieki przemysłowe oczyszczane są w zakładowej oczyszczalni mechaniczno-chemiczno-biologicznej.

Zgodnie art. 214 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 ze zm.), który stanowi, że „zmianę w instalacji uważa się za istotną w szczególności, gdy zwiększana skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama w sobie, kwalifikowałaby ją jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust. 2”.

Przedmiotowa zmiana pozwolenia zintegrowanego jest związana z planowanym zwiększeniem wydajności produkcyjnej instalacji dobowej do poziomu 634 Mg żywca drobiowego /dobę co wykazuje, że nie jest to istotna zmiana instalacji, ponieważ określona w pozwoleniu zintegrowanym dla w/w instalacji wydajność produkcyjna wynosiła 586,50 Mg uboju drobiu na dobę, zatem produkcja zwiększy się o 47,50 Mg/dobę.

Zgodnie z treścią art. 214 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.) wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208 ustawy, mające związek z planowanymi zmianami tj. zwiększeniem wielkości produkcji. Niniejszym wnioskiem zawiera wszystkie wymagania określone ww. przepisami ze wskazaniem danych, które ulegną zmianie i uzasadnieniem ich wprowadzenia.

Mając na uwadze zapisy art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zgodnie z którymi „decyzja ostateczna na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeśli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym „słuszny interes strony”, Starosta Mławski przychylił się do prośby o zmianę pozwolenia zintegrowanego we wnioskowanym zakresie.

Wobec powyższego Starosta Mławski uznał za zasadne zmianę decyzji własnej z dnia 31.08.2011 r.; znak: RŚ.6222.1.2011 zmienionej decyzją z dnia 01.12.2014 r.; znak: RŚ.6222.5.2014 i orzekł jak w sentencji.

### **P o u c z e n i e**

1. Od niniejszej decyzji służy Stronie prawo do wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Ciechanowie za pośrednictwem Starosty Mławskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania doręczenia (art. 127 § 1 i 2 i art. 129 § 1 i 2 Kodeksu postępowania administracyjnego).
2. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.
3. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna (art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego).

Zgodnie z załącznikiem cz. III pkt 46 ppkt 1 i cz. IV do ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r., poz. 1000 ze zm.) za zmianę pozwolenia zintegrowanego uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł (słownie: jeden tysiąc pięć złotych 50/100) oraz za pełnomocnictwo – dokonano opłaty przelewem na konto Urzędu Miasta Mława w dniu 31.03.2020 roku oraz 17 zł (słownie: siedemnaście złotych) za pełnomocnictwo – przelewem na konto Urzędu Miasta Mława w dn. 02.03.2020 roku.



Z up. STAROSTY  
Wojciech Franciszek Królowski  
Zastępca Dyrektora  
Wydziału Infrastruktury, Rolnictwa i Środowiska

Otrzymują:

1. Pełnomocnik WIPASZ S. A.  
Pan Jacek Konopka  
Konopka & Konopka  
Analizy Techniczne i Doradztwo  
w Dziedzinie Ochrony Środowiska s. c.  
ul. Warmińska 8/5 10-545 Olsztyn
2. Urząd Miasta Mława
3. Mazowiecki Wojewódzki Inspektorat  
Ochrony Środowiska w Warszawie  
Delegatura w Ciechanowie  
ul. Strażacka 6 06-400 Ciechanów
4. Urząd Marszałkowski Województwa Mazowieckiego  
ul. Jagiellońska 26  
03-718 Warszawa
5. Ministerstwo Klimatu
6. a/a